

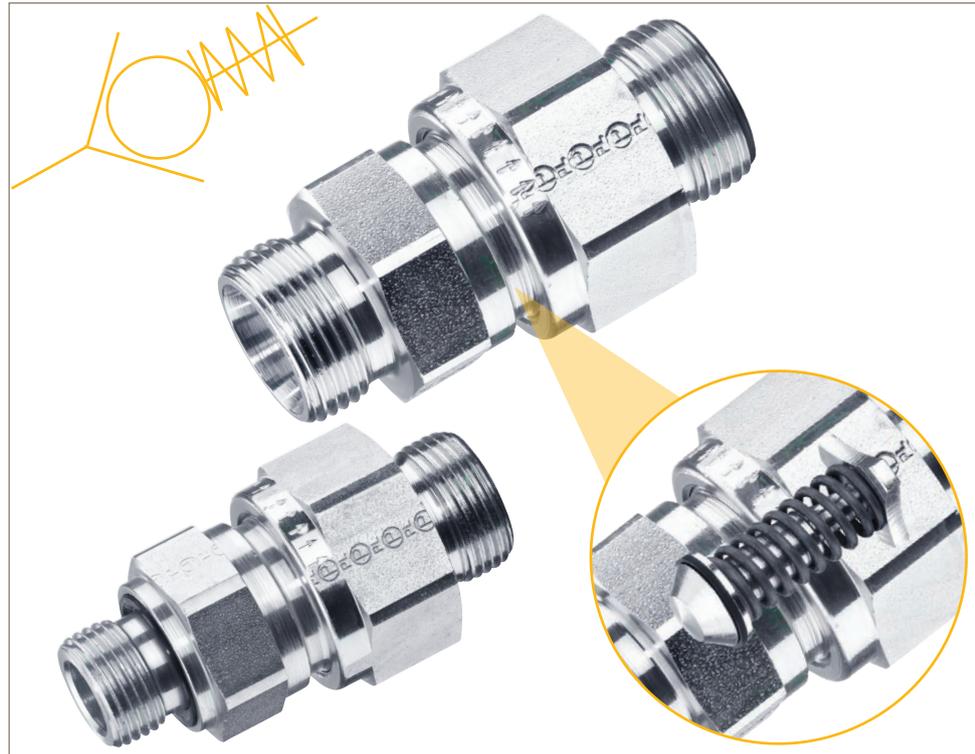
Rückschlagventile und Sonderventile

Flexibel einsetzbar und zuverlässig



Rückschlagventile der Parker High Pressure Connectors Europe (HPCE) sind millionenfach bewährt und bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten für den Leitungs- sowie den Blockeinbau.

Zum Portfolio der HPCE gehören Ventile (RHD, RHV, RHZ) mit DIN 24°-Anschluss sowie die SAE-Varianten mit Triple-Lok® und O-Lok® in einer Vielzahl von Einschraubgewinden und Öffnungsdrücken. Die integrierte federbelastete Weichdichtung am Kegel sorgt für eine hervorragende Abdichtung sowie zuverlässiges Öffnungs- und Schließverhalten. Das Design mit Kegel und Durchlassscheibe ist ausgelegt auf optimalen Durchfluss mit geringen Druckverlusten. Die Hubbegrenzung und Stoßdämpfung im Inneren ermöglicht eine sehr verschleiß- und geräuscharme Anwendung.



Technische Daten:

- Verfügbar in Stahl Cr(VI)-frei und Edelstahl
- Verfügbar in den Rohrgrößen von AD 06 bis 42 / Nennweite DN = 3,5 bis 29 mm
- Einschraubgewinde nach UNF (ISO 11926) und BSPP/ED (ISO 1179 bzw. 9974)
- Verfügbare Öffnungsdrücke: 0,2; 0,5; 1; 2; 3; 4; 5 und 6 bar
- Max. Strömungsgeschwindigkeit 8m/s
- Max. Betriebsdruck 420 bar

Anwendungsbeispiele:

- Rückfluss des Mediums nach Abstellen der Pumpe verhindern
- Vorspannventil, um den Verbrauchern einen Mindestdruck zu gewährleisten
- Überstromventil im niedrigen Druckbereich (By-pass)
- By-pass-Ventil bei Filterwechsel
- Abschalten einer Durchflussrichtung



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Übersicht



RHD - Rückschlagventile mit DIN 24° Konus



RHV / RHZ - Rückschlagventile mit DIN 24° Konus und Einschraubgewinde



RHDI - Ventil mit BSPP Innengewinde



RVP - Ventilpatrone für den Direkteinbau in einen Ventilblock



ITL - Ventil-Innenteil



SAE Ventile O-Lok® und Triple-Lok®



WV - Wechselventile: Ventil mit zwei wechselseitig sperrbaren Zuflüssen und einem Abfluss. Die Zufluss-Seite mit dem höheren Druck ist mit dem Abfluss verbunden. Der andere Zufluss ist dann per innen liegender Kugel gesperrt.



ELA/ELAE - Entlüftungsautomat
Mit dem ELA können Hydrauliksysteme einfach, sicher und zuverlässig entlüftet werden. Kosteneinsparung, da Entlüftungs-Nebenzeiten entfallen.